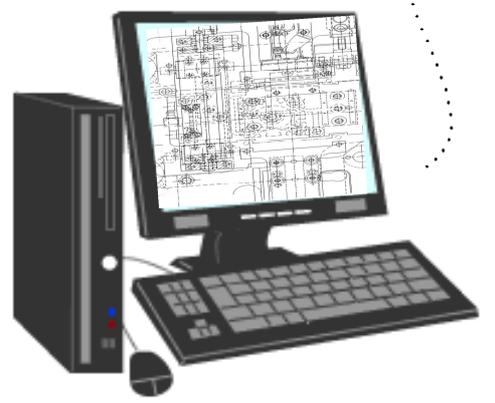
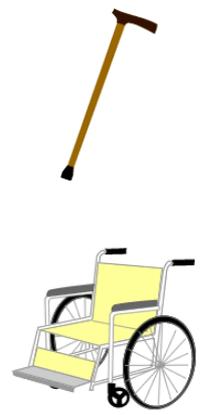
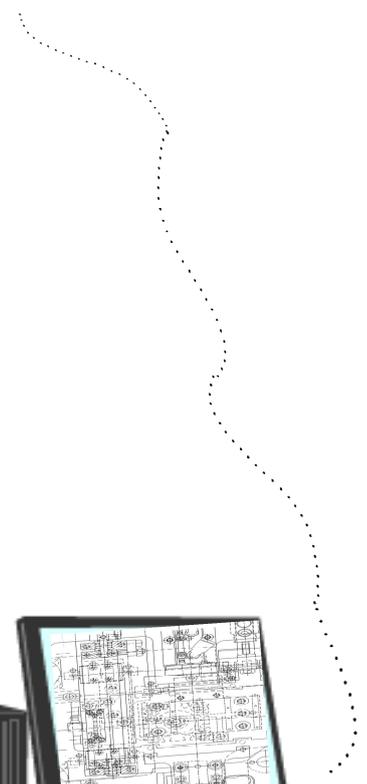




会社案内

COMPANY GUIDE

Comfort life by mechanical desgin



 株式会社スリークライム





会社概要

COMPANY PROFILE



Comfort life by mechanical desgin

商号: 株式会社スリークライム

所在地: 奈良県天理市西長柄町433番地

TEL: 0743-67-8000

FAX: 0743-67-8008

URL: <http://www.threeclim.co.jp/>

会社設立: 2010年4月1日

資本金: 300万円

社員数: 2名

代表取締役: 今中 祐二 (IMANAKA YUJI)

事業内容: 省力化機器の設計・加工・組立までの一貫事業



～省力化機器の設計・加工・組立までの一貫事業～

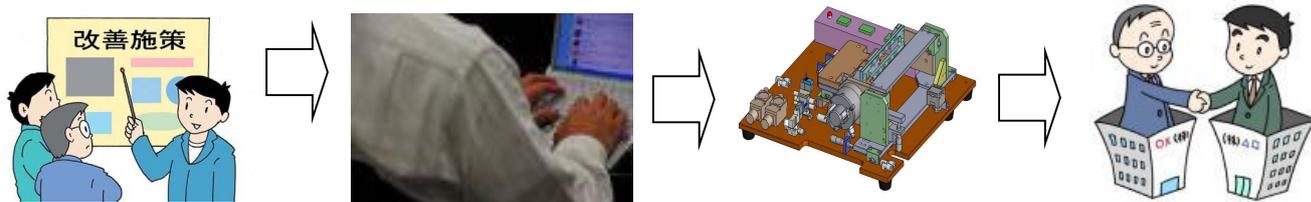
STEP1 打合せ

お客様が工場にて困っていること、もっと無駄を省けるように出来ないか？の声をにお聞かせ下さい。



STEP2 お見積

弊社にて依頼内容を検討し、設計部にて構想図を作成します。それをお客様に見ていただき、気に入っていただければ製作にかかります。



STEP3 製作

設計・製作し、動作確認後に納品となります。



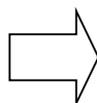
設計



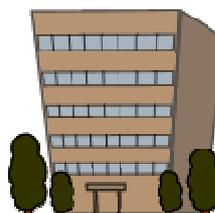
加工



組立



納品





SINGLE-AAT-31
画像アライメント パネル&バックライト組立装置

カメラ画像処理による高精度自動アライメントによって
液晶パネルとバックライトユニットを加圧貼合せにより組立



- ・カメラ台数最大4台使用可能
- ・照明方式はバックライト照明や反射照明が選択出来ます。
供用も可能



2014.10月



AOC-01
組込精度測定装置

液晶モジュールのアクティブエリアからバックライト外形までの寸法を測定(最大4箇所:X・Y座標8データ)する装置です。上面と下面にカメラを2台設置していますのでカバーガラスのついたモジュールでも測定できます。測定後の合否判定結果表示。測定値、エラー画像等自動保存されます。パネルサイズ6型まで対応。

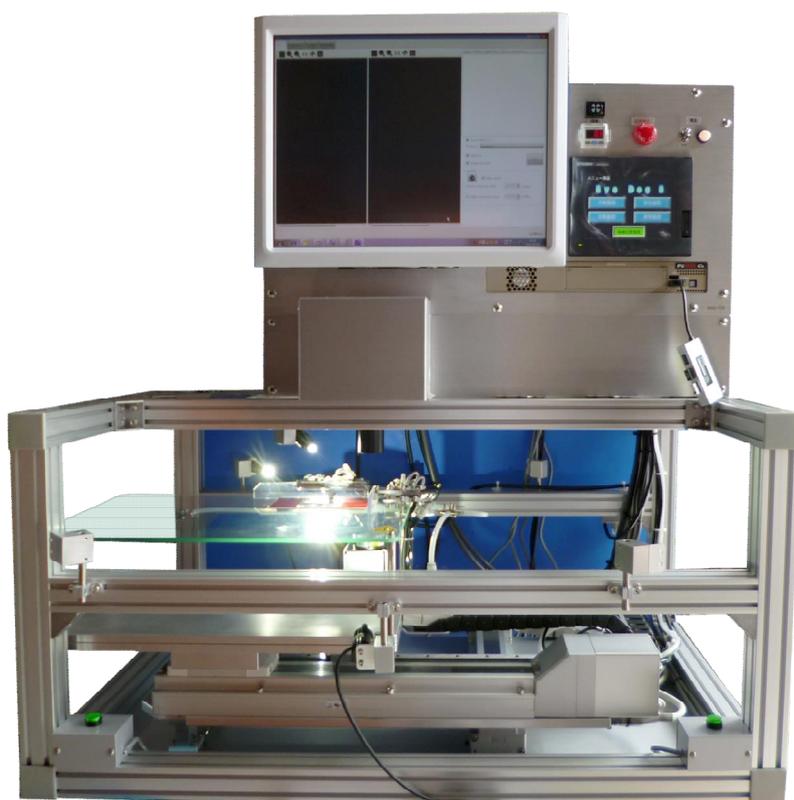


2014.12月



AOC-03
組込精度測定装置

液晶モジュールのアクティブエリアからバックライト外形までの寸法を測定(最大4箇所:X・Y座標8データ)する装置です。
 上面と下面にカメラを2台設置していますのでカバーガラスのついたモジュールでも測定できます。
 測定後の合否判定結果表示。
 測定値、エラー画像等自動保存されます。
 パネルサイズ13型まで対応。



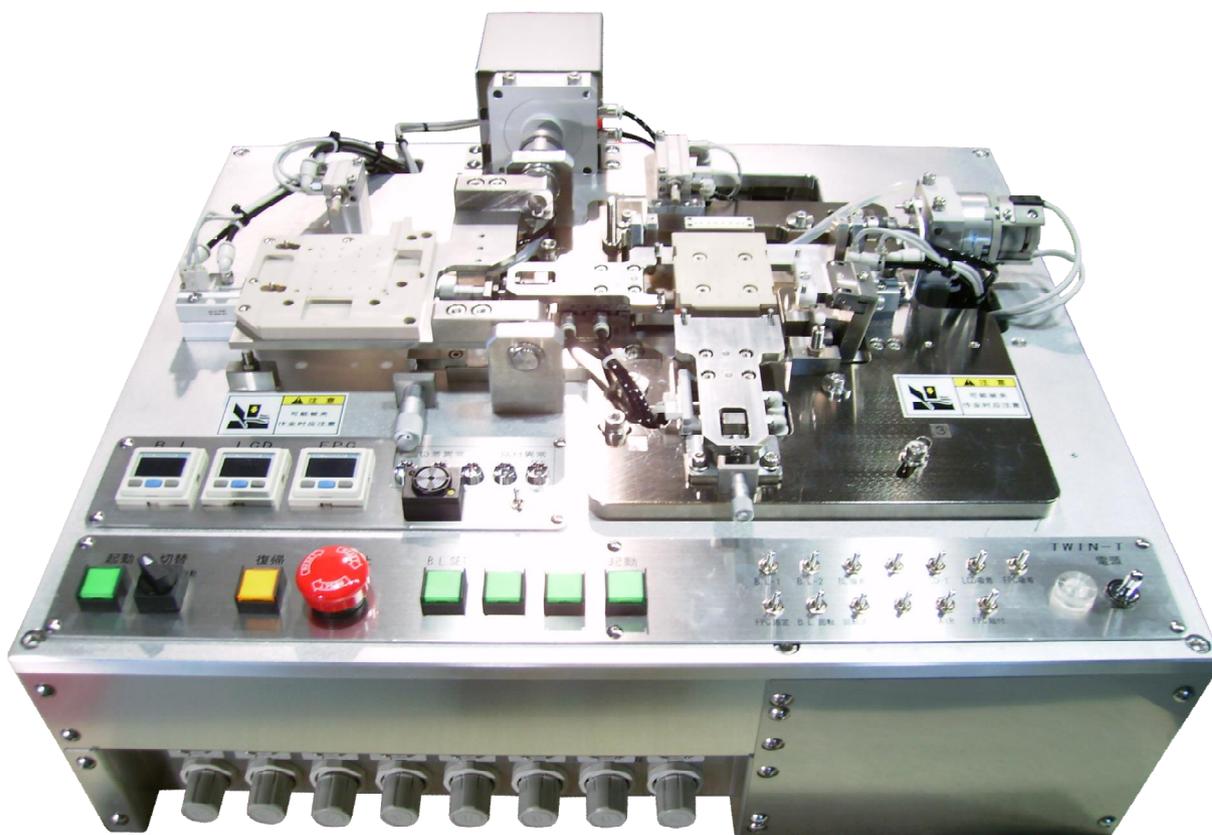
2015.10月



Comfort life by mechanical design

TWIN-T
パネルバックライト組込み装置

液晶パネルとバックライトを部品外形基準にて組立て、FPCもバックライト裏面に折り曲げて貼り付けることが出来る装置です。



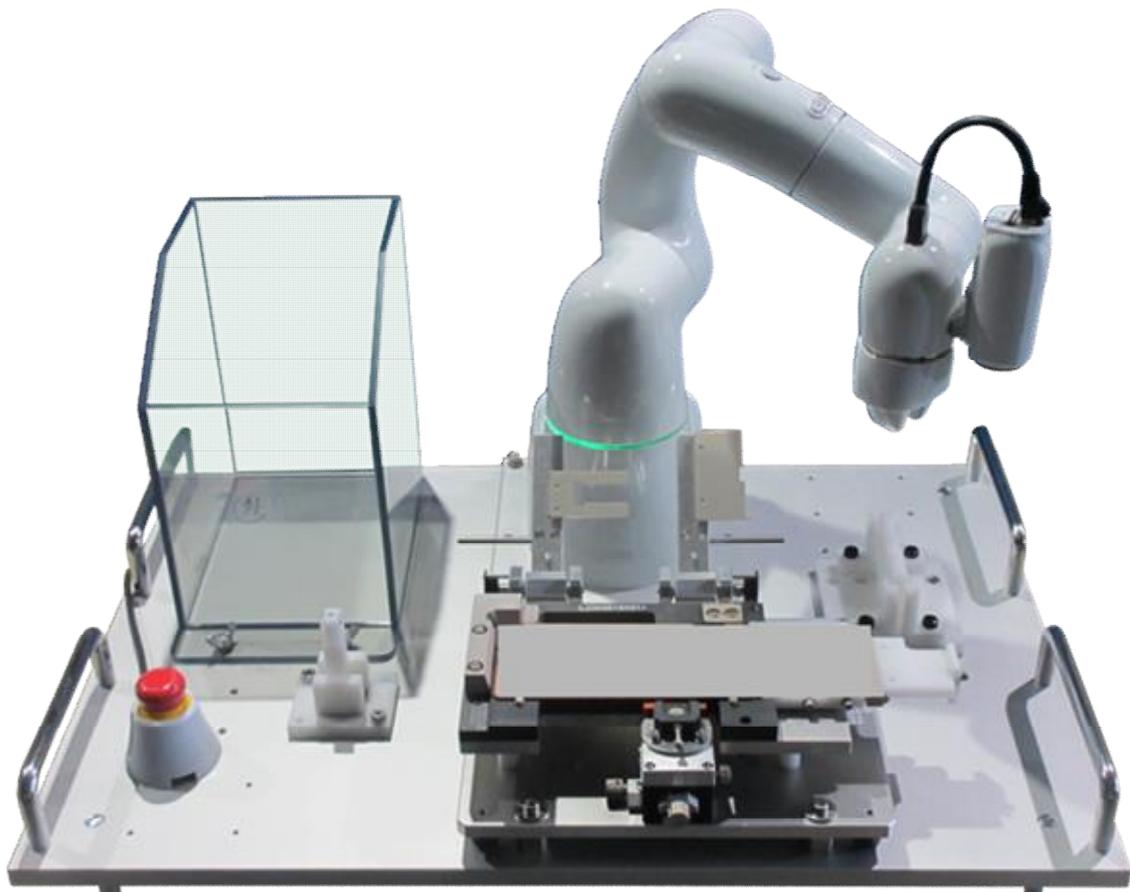
2011.2月



Comfort life by mechanical design

ATOM-01
ロボットシステム

協働ロボットによる治具操作システム



2019.8月



WP-3
端子洗浄装置

主に液晶セルの部品実装面を拭取り洗浄する工程に使用する装置です。
専用のザヴィーナを用いて純水にて洗浄します。
(ザヴィーナ・純水は支給品を使用)

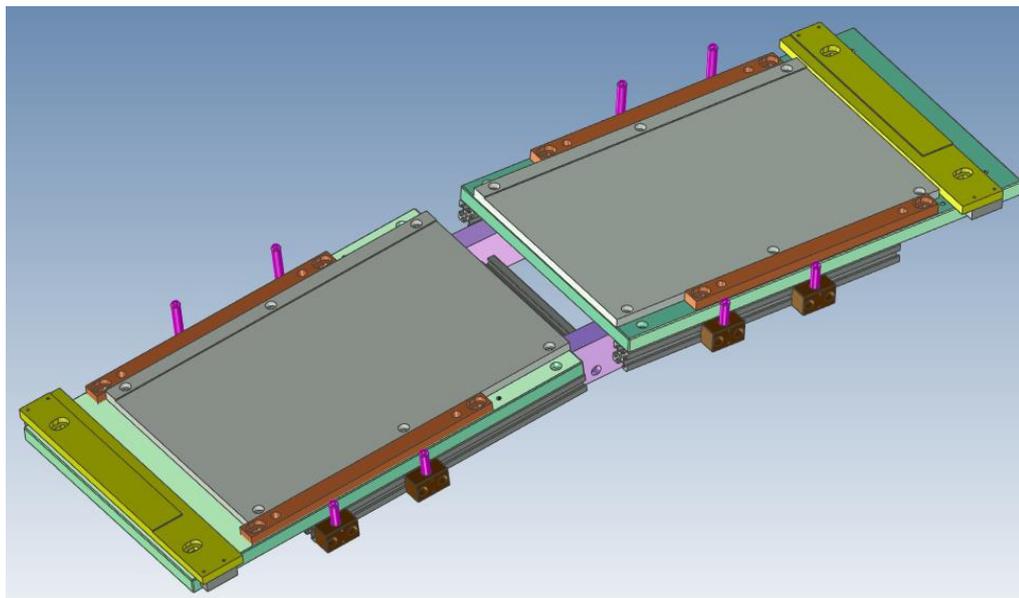
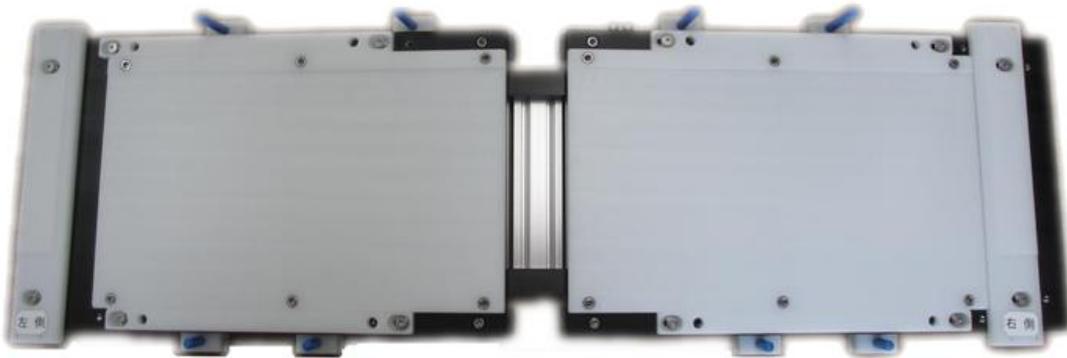


2013.12月



パネルBL組立治具

2画面パネルの組立用治具

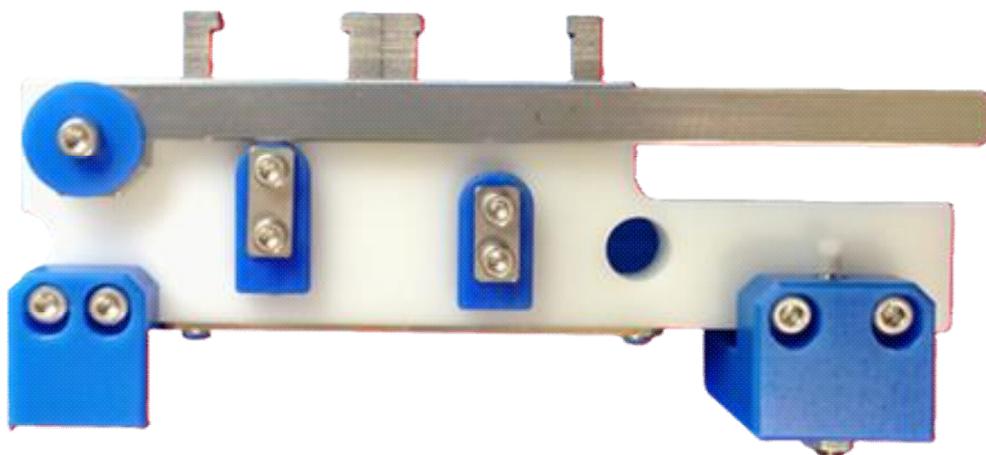
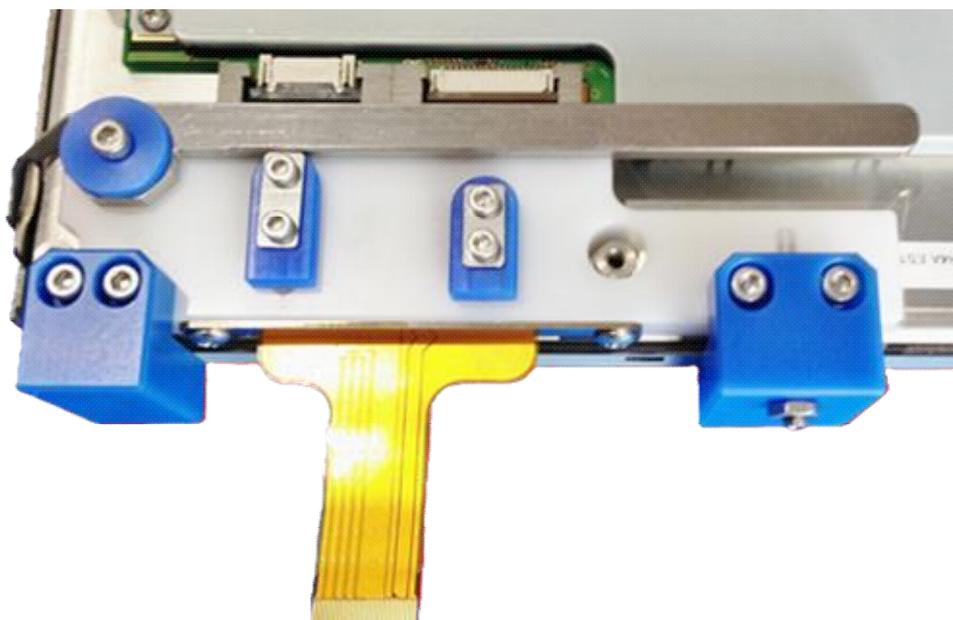


2023.9月



コネクタ解除治具

コネクタのツメに合わせてワンレバーでコネクタを解除します。

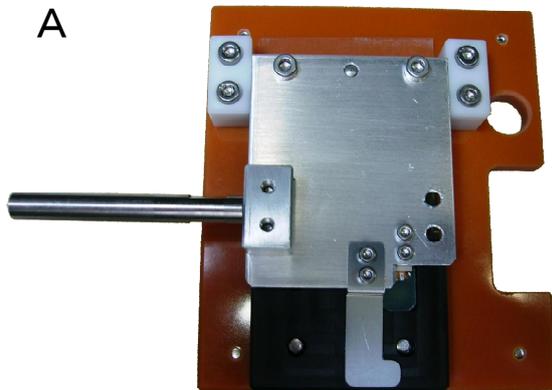


2014.5月

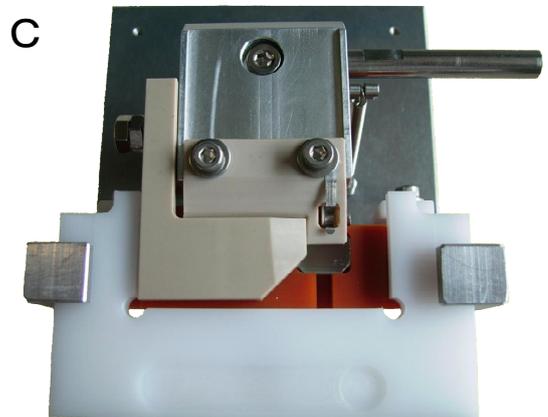


半田付け治具

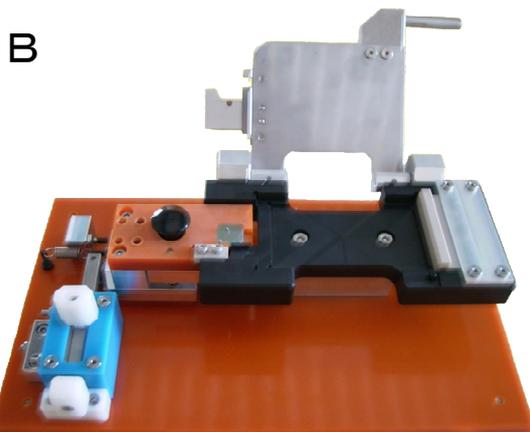
半田付け条件に合わせて製作可能です。



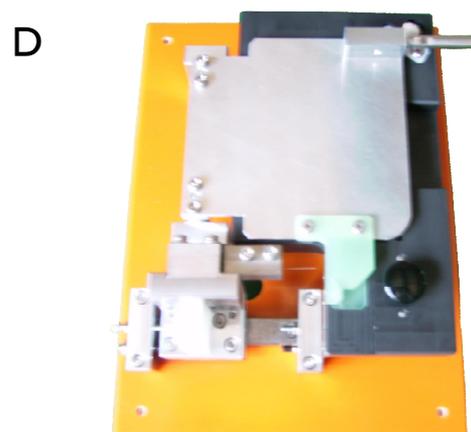
2010.7月



2010.7月



2010.9月

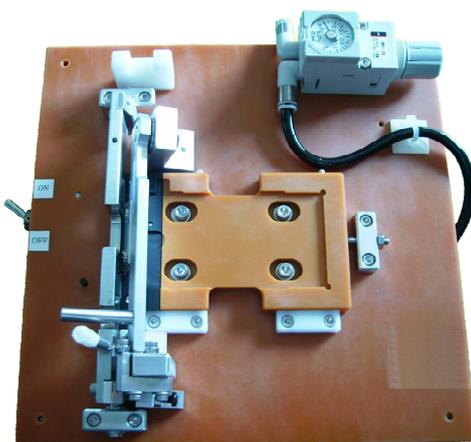
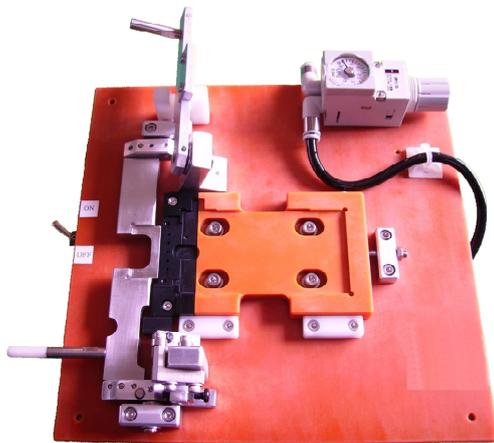


2010.10月



銅箔テープ貼付治具 例 1

液晶モジュールに銅箔テープを貼付する治具です。
一度折癖をつけてから貼り付けするようにしました。



2010.7月

銅箔テープ貼付治具 例 2

FPCの表裏を銅箔テープで包み込むように
貼り付ける治具です。
折り返し部の予備曲げをします。



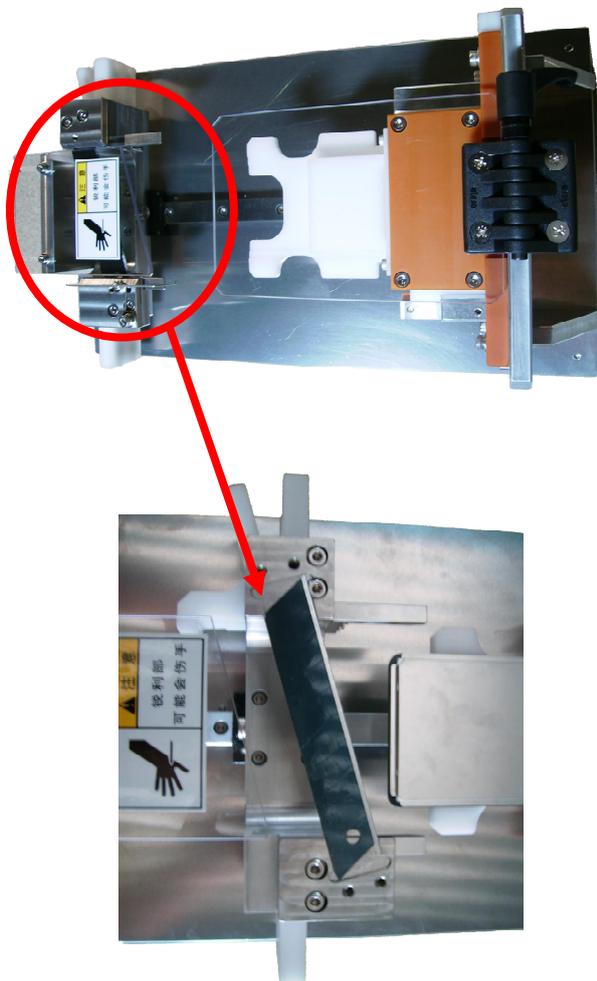
2010.11月



カバーガラス剥離治具

リワーク用治具です。
一度貼り付けられたカバーガラスを外すために
用います。

危険防止のため、安全カバーが付いており、
両手で作業を行います。
(ドライアイスボックス付属)

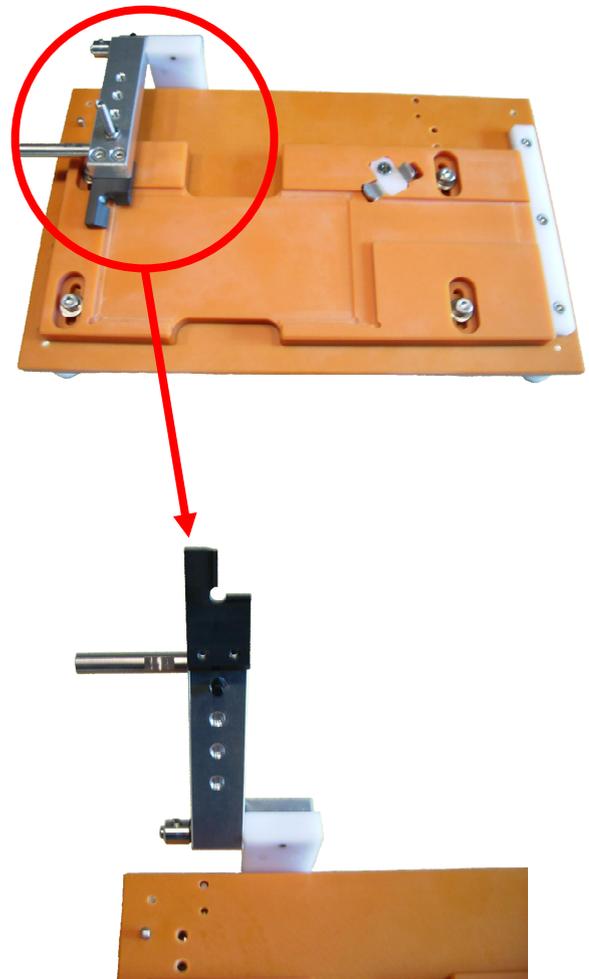


2010.8月

ラベル貼付台

ラベルを任意の位置に貼り付ける治具です。
貼り付け位置が変更になった場合でも基準位置
を変更できます。

上側のワークステージを交換することにより、他
の品種にも対応でき汎用性に優れています。

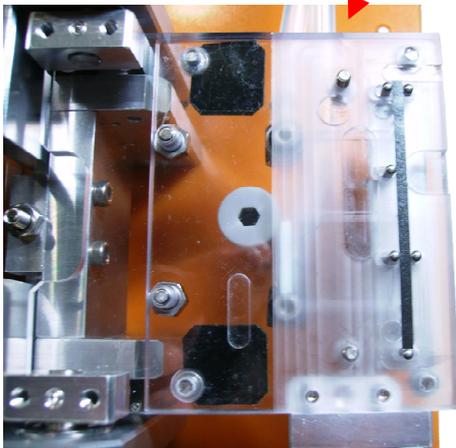


2010.11月



遮光テープ貼付治具

貼り付け作業が難しい細長いテープを貼ることができる治具です。

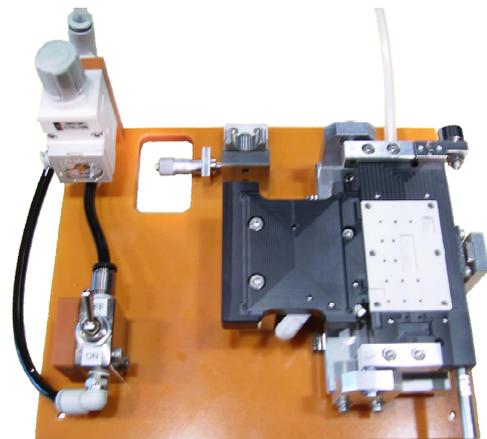
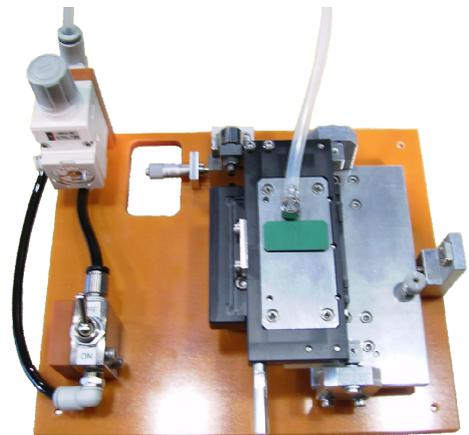


テープ貼り付け後
念押しするローラーです。

2010.11月

FPC折り曲げ治具

液晶モジュールのFPCを折り曲げて、貼り付けを行う治具です。面積の広いFPCであっても、吸着ステージがゴム製になっており、安定して貼り付けることができます。



2010.12月



Comfort life by mechanical design

基板詰替え自動機

4インチ基盤をステージからバスケットに移す詰替え装置。250枚を30分以内で詰め替えできる。

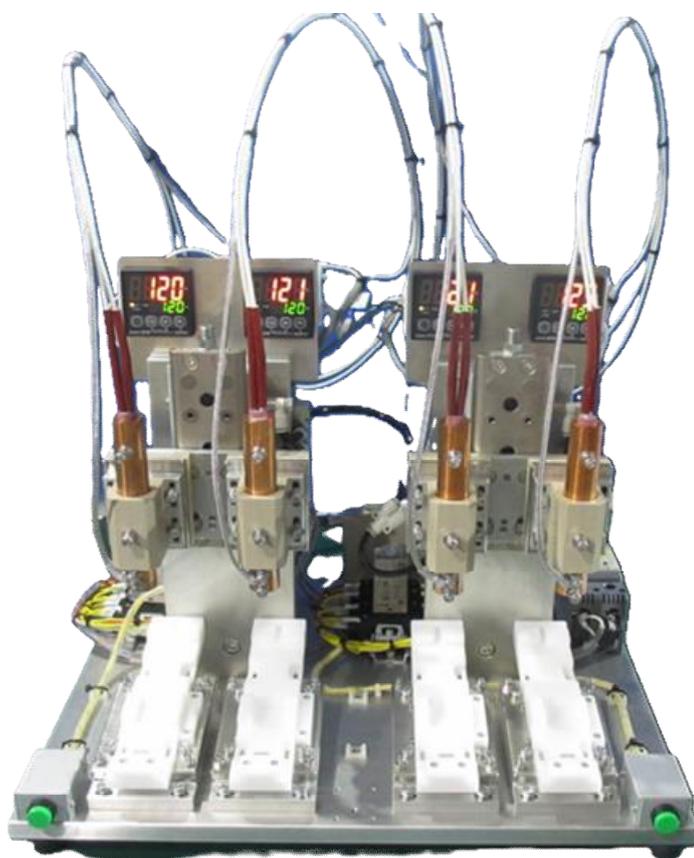


2020.9月



熱刻印治具

樹脂製品に刻印をする治具。
効率よく左右2台ずつ交互に作業を行います。



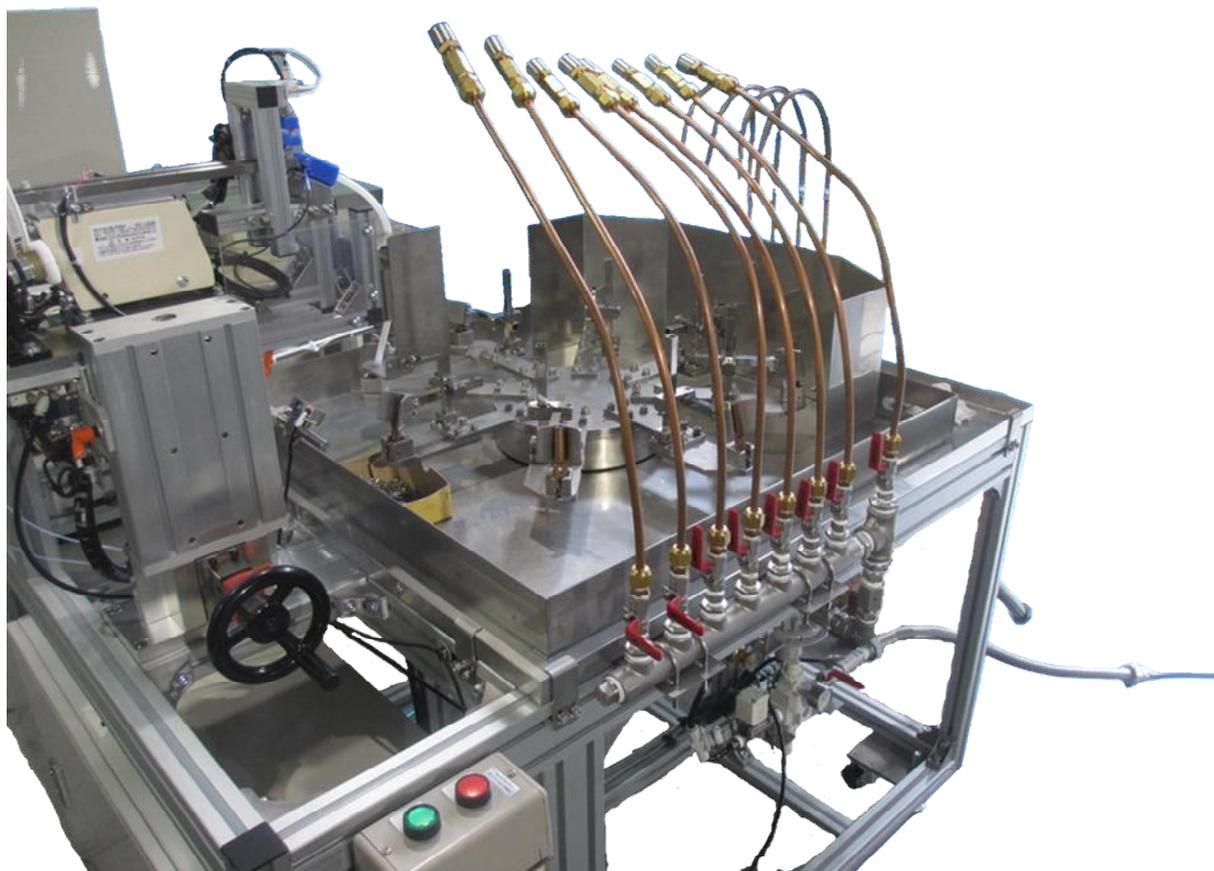
2020.9月



Comfort life by mechanical design

HAN-F-01
半田封止装置

高圧電線用端子の圧着スキマに半田を溶かして封止



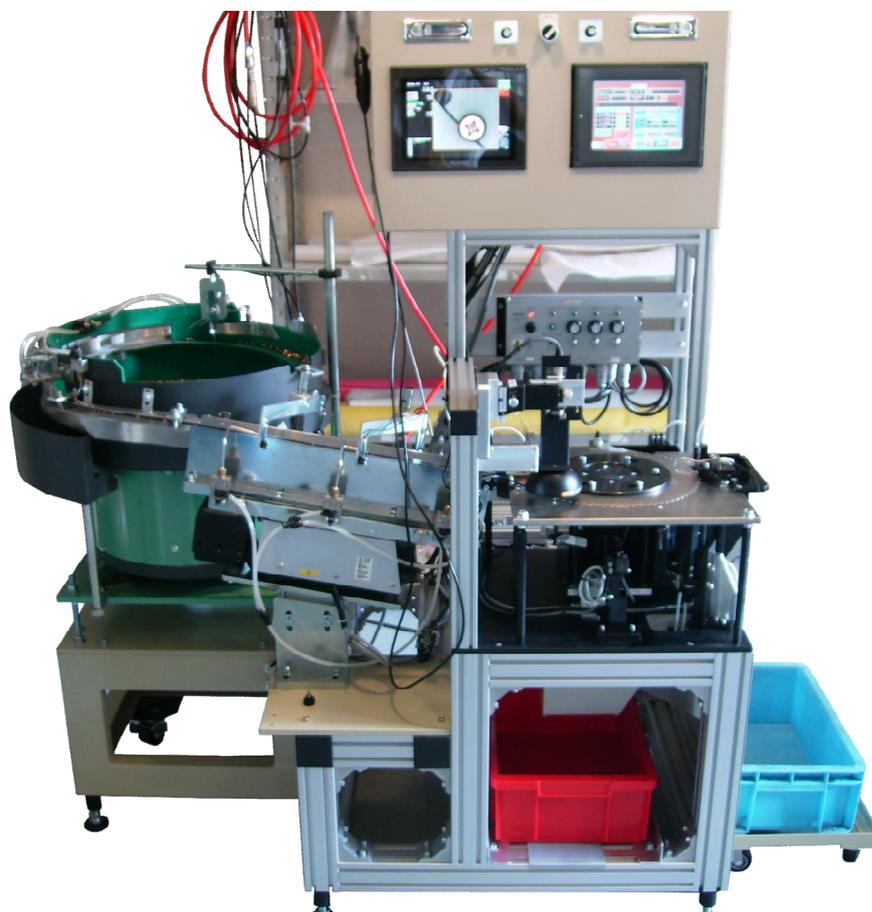
2020.10月



ネジ選別機

ネジの頭部の寸法・形状をカメラにて画像検査し、
ネジ部形状を各種センサにて検査します。

ディスク交換にて対象ネジサイズを変更できます。

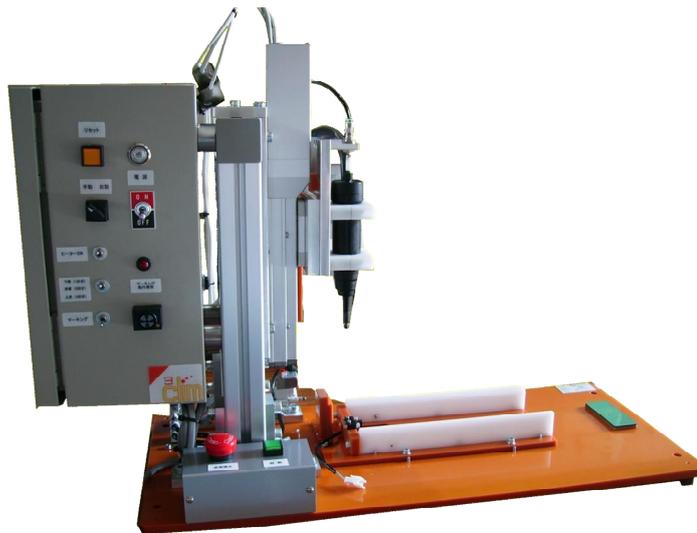


2011.7月



溶着機

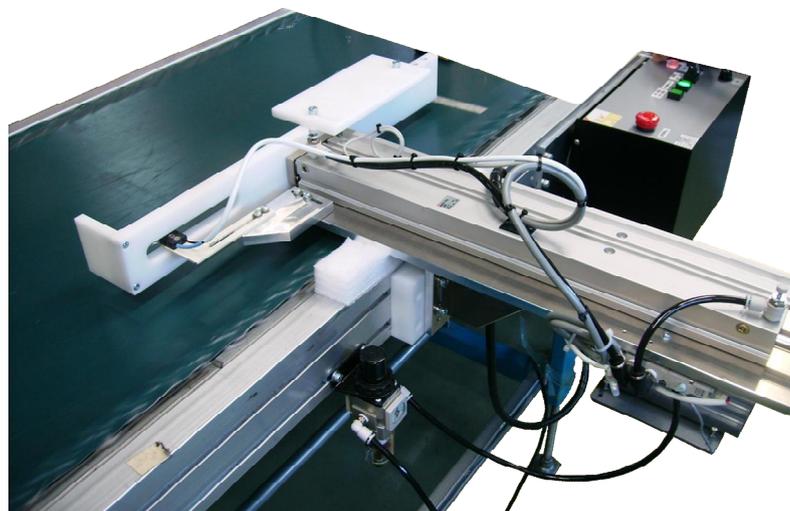
樹脂ボスの溶着固定装置です。
ロボシリンダーで上下位置を調整できます。



2011.9月

箱押出装置

コンベアより流れてくる箱をセンサで感知してコンベアの外側に押し出す装置です。



2011.9月



ローラ選別機

ローラーのスキマを利用してネジ頭部の大きさを
選別します。



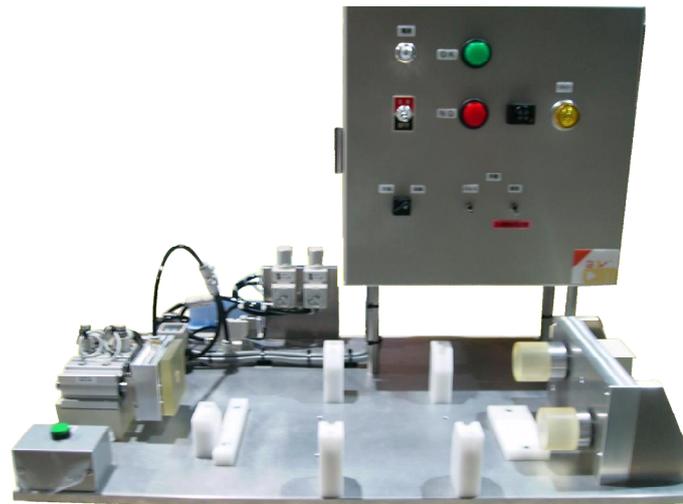
2011.10月



Comfort life by mechanical design

リーク検査機

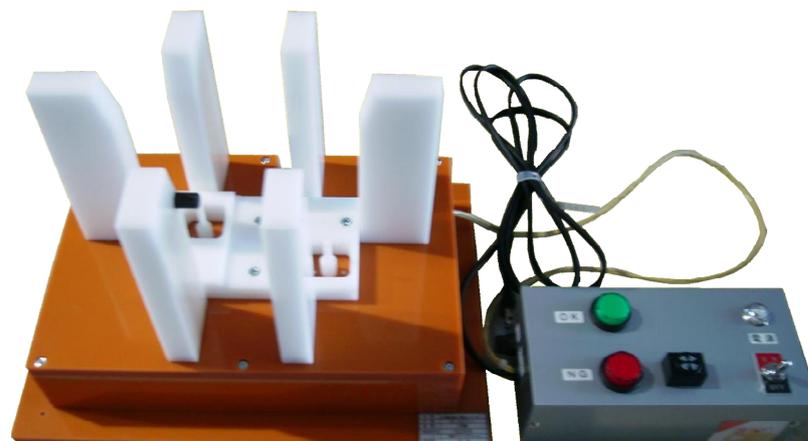
ブロー成形で作られた水タンク等のピンホールの有無を検査する装置です。
エアーを規定量供給して、規定の時間を保持させることで判断します。



2011.9月

ネジ締め受け治具 部品有無センサー付

ネジ締めをする受け台です。
同時に前工程にて取付けられた裏側の部品やネジ等の有無をチェックしOK・NG判定もします。



2011.11月



ヒートシール機

トナーボトルの開口部をヒートシールによって封止する装置です。



2011.12月



P-PRESS
加圧装置

主に液晶モジュールの貼り合せ後の接着強度を向上させるため、加圧する卓上型装置です。ラベル等のシール固定強化や一般製品や部品等の加圧作業に使用できます。



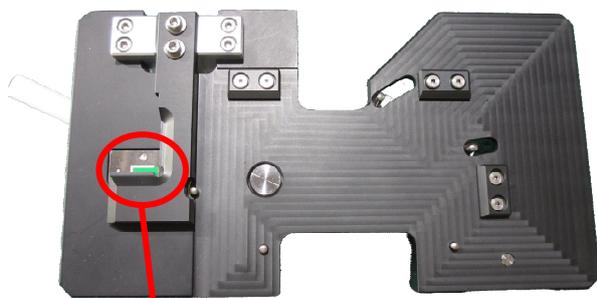
2012.9月



FPC折り曲げ位置確認治具

FPCを折り曲げた後のコネクタ位置が規定の範囲に入っているかを確認する治具です。

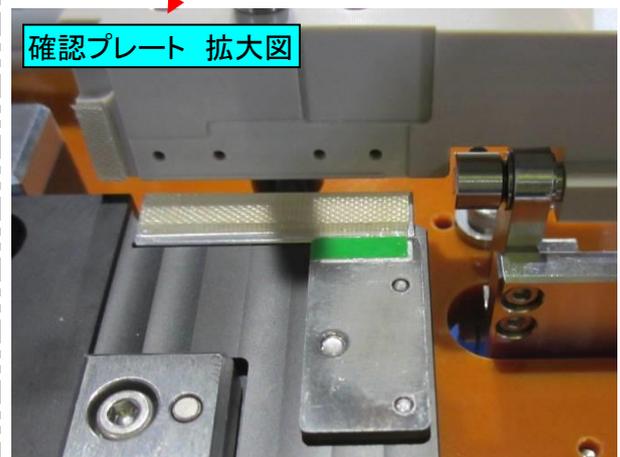
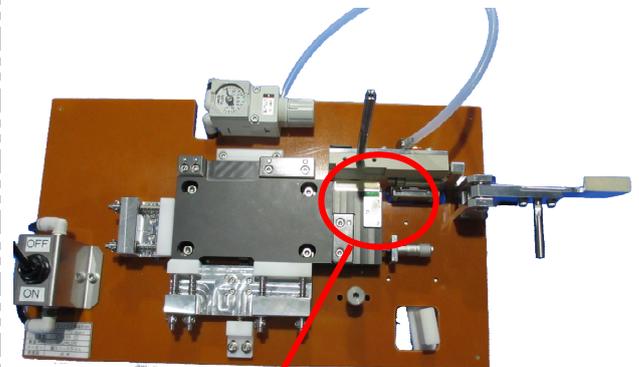
確認プレートにてFPC先端部が規定の寸法より長ければ白い部分が見えなくなり、短ければ緑のエリアが見えるようになります。



2012.8月

FPCフォーミング & 位置確認治具

FPC折曲げ・貼付治具と折曲げ後のコネクタ位置検査治具の2種類を1台の治具にしました。



2012.12月

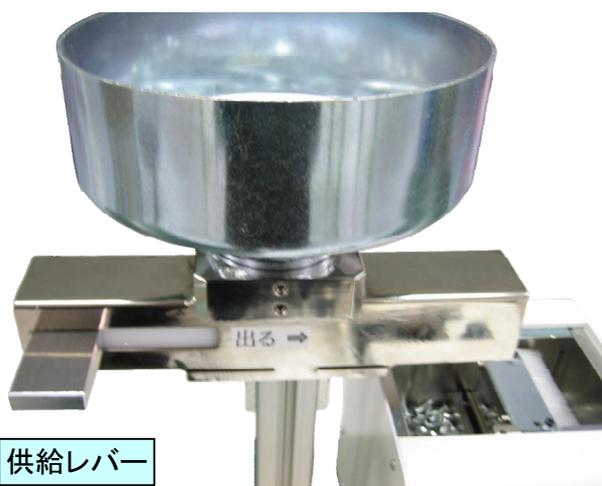


ネジ定数ストッカー

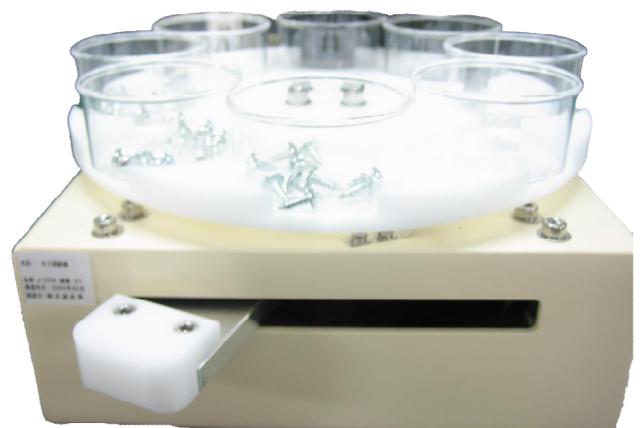
市販のネジ供給機を利用して、数量をカウントし、ケースに入れていきます。



ネジをケースから取り出した後、レバーを回転させると、次分が自動的にカウント供給されます。ホッパからの供給はレバーを動かすことで、一定量補給できます。



供給レバー



回転レバー

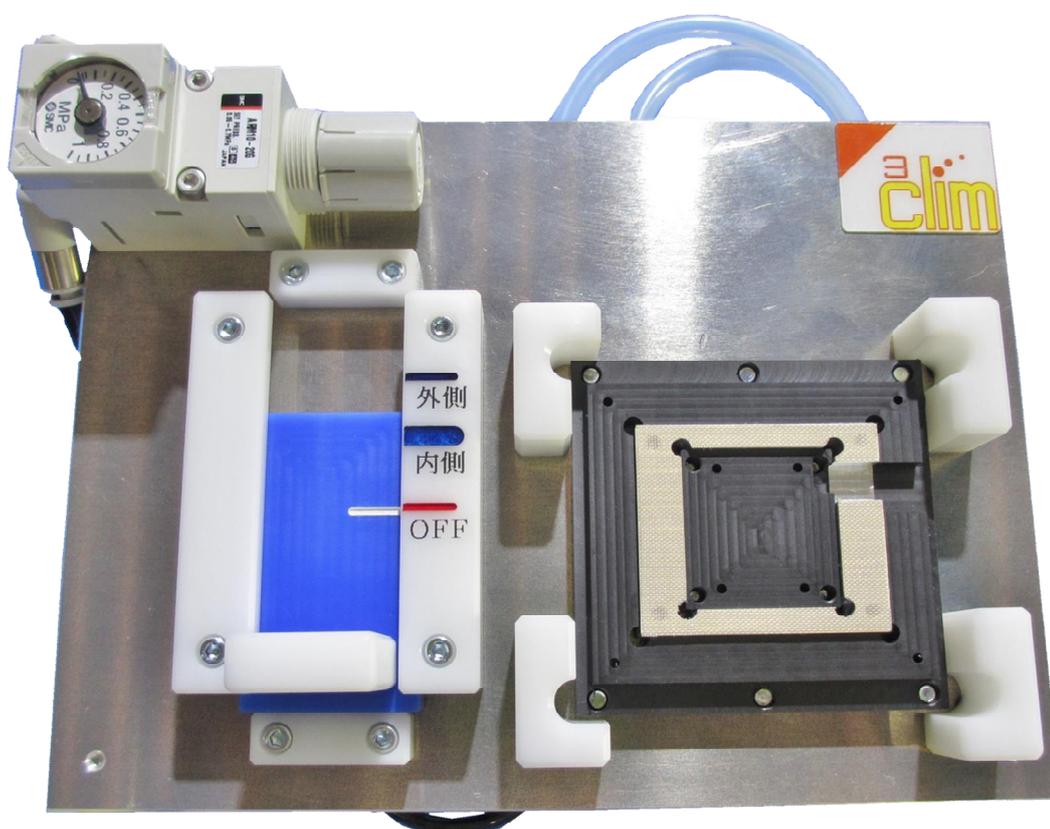
2013.5月



両面テープ貼付治具

1つのワークに2種類の両面テープを貼り付ける際に使用します。

1つの吸着SWで1種類ずつ吸着できることが特徴です。解除は1回で済みます。



2013.6月



ラミネート貼付治具

保護ラミネートをワークの大きさに合わせてカットし、貼り付ける治具です。
吸着カット部を変更することで別の製品にも対応できます。

ワークを保護する為に貼り付けるので気泡は無視しております。

貼付前位置



貼付後位置



2013.10月

※ラミネートは支給品で対応します。



グレチャンカット機

ボビンに巻きつけられているゴムを作業指示書に印刷されたQRコードをスキャナーで読取り、その情報によってハーフカットをおこない、規定寸法で切断する装置です。

装置背面に8個のボビン置き場があり、装置後面のボビンストッカーのQRコード情報で必要なボビン位置をランプでナビゲートします。

カットされた製品箱にはFANヒータが設置されてお、ゴムの硬化による取付作業のやりにくさを改善します。

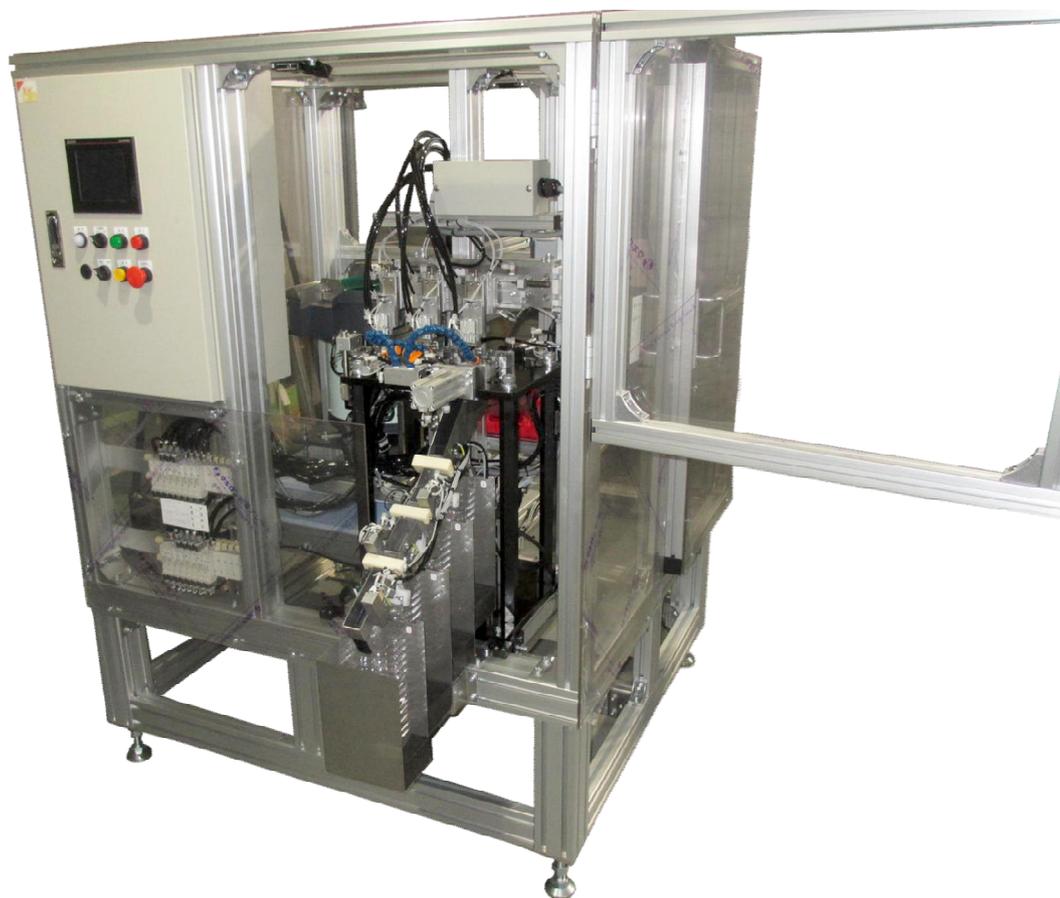


2014.8月



製品検査機

ワークを各検査ステージに移送しながら
 パレル検査、穴検査、通り検査を行う装置。
 NG品は各ステージで排出。
 OK品はシュータ4箇所に取り替え可能で、
 3~4時間の無人運転が可能。
 タクト1.5~1.8秒



2018.2月



加振装置

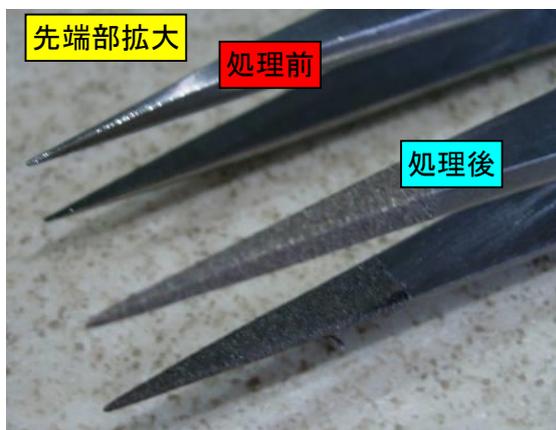
防音・防振対策を実施した装置内にて、一定時間加振する事により潜在的な製品不良を発生させます。





非粘着処理ピンセット

金属ピンセットの先端に特殊処理を施すことで
非粘着のピンセットが仕上がります。



テープ等の粘着物をピンセットでつかんだ場合に、
ピンセットからテープが離れないことで
困ったことはありませんか？

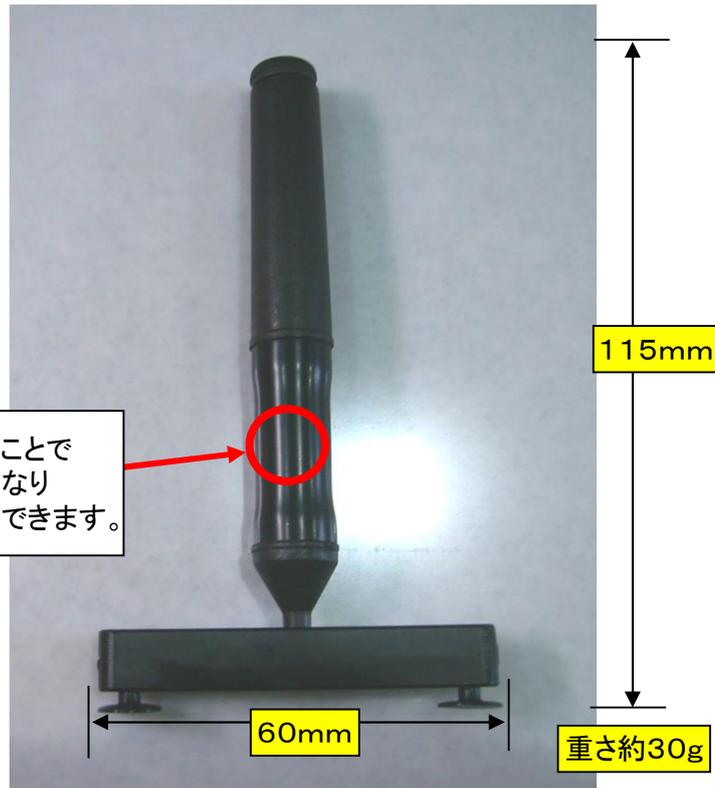
この非粘着処理はそういった「離れない」を解消できます。
また、フッ素加工より優れております。
セラミック素材にも非粘着処理が出来ます。

2010.10月



ツイン吸着ピンセット

このゴム部分をツマムことで
先端のパットが真空になり
平らな物に対して吸着できます。



※吸着物の重量は吸着位置のバランスにもよりますが、約150gまで持ち上げることができます



シングル吸着例



ツイン吸着例

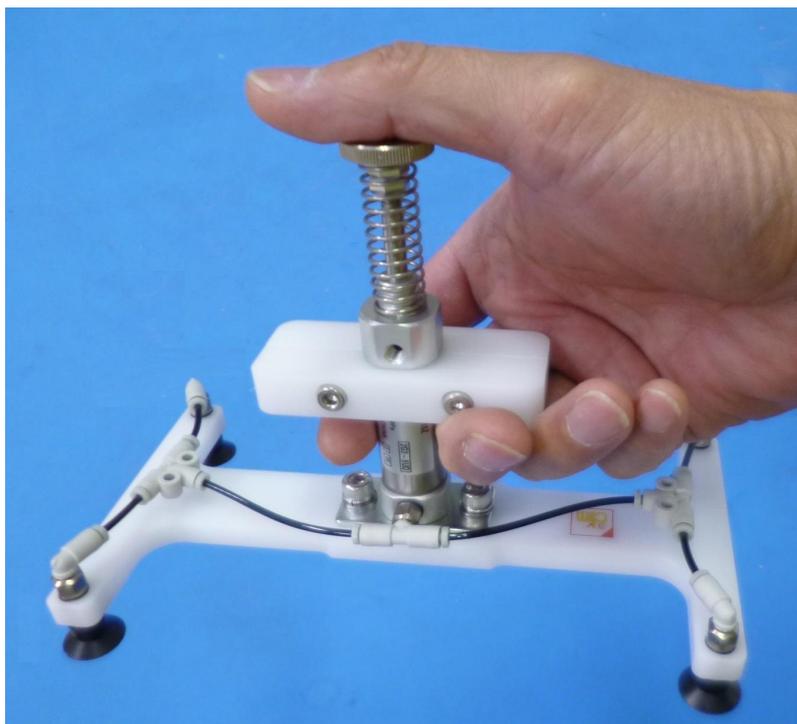
※吸着する物にあわせて、幅を変更して作製することも可能です。

2010.10月



4パッド吸着治具

パッドピッチ 80x160mm・パッド径 ϕ 15mm
各種サイズ製作できます



2019.3月



◎公共交通機関でのアクセス



JR桜井線 長柄駅下車 徒歩で約20分

若しくは

奈良交通バス 三昧田駅下車 徒歩で約30分

◎お車でのアクセス



名阪国道 天理ICより約20分(名古屋方面よりお越しの場合)

西名阪自動車道 郡山ICより約20分(大阪方面よりお越しの場合)



メールでのお問い合わせは info@threeclim.co.jp